

Código:	EVA-FT-IN-001
Versión:	01
Emisión:	4/1/2023
Página:	1 de 1

XEVA-8LB-58°

Espuma crosslink en base polietileno de baja densidad y EVA

Propiedad Física	Valor		Tolerancia	Unidad	Método	
Dureza	58°	(26° C)	+/- 5°	Shore C	EVA-IT-LAB-05	
Densidad	8.0		+/- 1	lb/ft3	ASTM D3575	
Tensión	10.46		MIN	kg/cm2	ASTM D3575	
Desgarre	6.6		MIN	kg/cm	ASTM D3575	
Elongación	106		+/- 15	%	ASTM D3575	
Encogimiento	3.93		MAX	%	ASTM D3575	
Contracción	2.5	70° C	MAX	%	EVA-IT-LAB-11	
Dilatación	2.5	5° C	MAX % EVA-IT-LA		EVA-IT-LAB-11	
Set de compresión	10		MAX	%	EVA-IT-LAB-01	

Medidas Disponibles

	Molde	Textura	Espesor	Unidad	Ancho	Unidad	Largo	Unidad
Opción 1	114-18T	Liso	34	Milímetros	1.10	Metros	2.20	Metros
Opción 2	114-21T	Liso	40	Milímetros	1.10	Metros	2.20	Metros
Opción 3	114-25T	Liso	44	Milímetros	1.10	Metros	2.20	Metros
Opción 4	RMX5-27.5T	Liso	50	Milímetros	1.26	Metros	2.75	Metros
Opción 5	G126-7/9/14T	Burbuja	12, 18, 28	Milímetros	1.20	Metros	2.15	Metros
Opción 6	G127-9/14T	Cacahuate	18, 28	Milímetros	1.15	Metros	2.10	Metros
Opción 7	132-9T	Puma	18	Milímetros	1.20	Metros	2.15	Metros
Tolerancias de Espesor: En block completo la tolerancia es de +/- 1 mm. Medio Block es de +/- 0.5 mm. Debajo de medio block es +/- 0.3 mm.								
Tolerancia de largo y ancho: La tolerancia en blocks lisos es de +/- 2 cm. En caso del grabado es de +/- 5 cm							- 5 cm	

Atributos Visuales

La Espuma Crosslinked de Polietileno y EVA es un material reticulado que pasa por un proceso intenso de expansión. En el cual es muy común tener algunos defectos en la lámina o rollo, tales como Pinhole, Burbuja, o capote. Sin embargo la lámina debe de tener un aprovechamiento de al menos un 95%. Nota: Se recomienda cortar el material a una temperatura entre 20° y 30°.

> Evacolors Industrial S.A. de C.V. Carr. San Francisco - León Nº 3304 Int. 7 Col. Buena Vista C.P. 36340, San Francisco del Rincón, Guanajuato.

